



Dri-Therm™ circuit respiratoire double fil chauffant

Technologie à condensation réduite



Soins Intensifs ▪ Dri-Therm™ circuit respiratoire double fil chauffant

Technologie à condensation réduite Dri-Therm™

La condensation est un problème connu en cas d'humidification utilisée chez des patients ventilés artificiellement en Soins Intensifs. L'excès de condensation dans le respirateur et le circuit respiratoire peut rapidement s'accumuler et entraîner un accroissement de la résistance au débit, compromettre les performances du respirateur, augmenter le travail respiratoire du patient et solliciter plus souvent l'intervention du clinicien.

Le circuit respiratoire à fil chauffant Dri-Therm est conçu pour réduire l'humidité des gaz dans la branche expiratoire, afin de conserver le tuyau à l'abri des fluides, d'aider à maintenir l'étanchéité du système et de protéger le respirateur contre de hauts taux d'humidité.

Le système Dri-Therm combine en un produit de haute qualité une technologie de tuyau perméable avec le double fil en bobine d'Intersurgical. La température et l'humidité des gaz sont conditionnées pour délivrer le taux optimal d'humidification au patient tout en minimisant l'excès de condensation dans la voie des gaz. La transparence et la légèreté des tuyaux et raccords Intersurgical assurent une complète visibilité de l'intégrité et des performances du circuit respiratoire tout au long du traitement du patient.

Caractéristiques et avantages



Le concept Dri-Therm offre un circuit respiratoire étanche, qui :

- Maintient la PEP
- Maintient la saturation en O₂
- Étend l'utilisation du circuit jusqu'à 14 jours
- Réduit le risque d'infection croisée



Amélioration des performances du respirateur

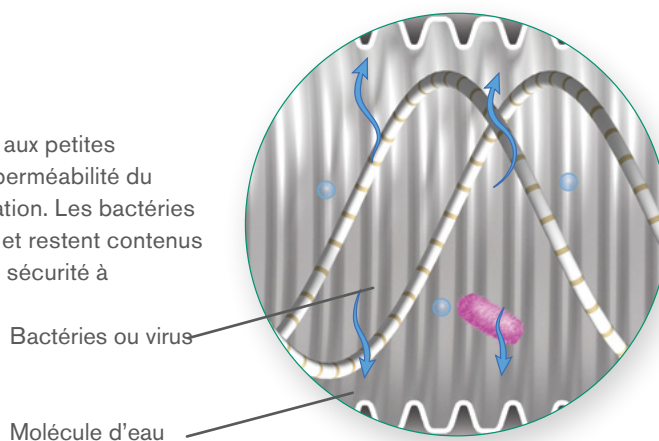
- Protège de la condensation les valves et capteurs du respirateur
- Maintient les performances du respirateur

Les filtres restent secs plus longtemps

- La résistance au débit reste faible
- Réduction des changements de filtre

Tuyau perméable

Le tuyau expiratoire Dri-Therm est fait d'un matériau permettant aux petites molécules d'eau de passer à travers la paroi de la branche. La perméabilité du tuyau diminue l'humidité des gaz et évacue l'excès de condensation. Les bactéries et virus, de plus grande taille, ne peuvent pas traverser le tuyau et restent contenus dans le circuit respiratoire. Ainsi, ils peuvent être filtrés en toute sécurité à l'extrémité de la branche du circuit respiratoire.





Le circuit respiratoire à fil chauffant Dri-Therm comprend la chambre d'humidification double flotteur à remplissage automatique brevetée d'Intersurgical. Sa conception inclut de nombreuses caractéristiques améliorant la sécurité et facilitant l'utilisation.

Filtre interne

Empêche tout débris d'entrer dans la chambre

Double valve

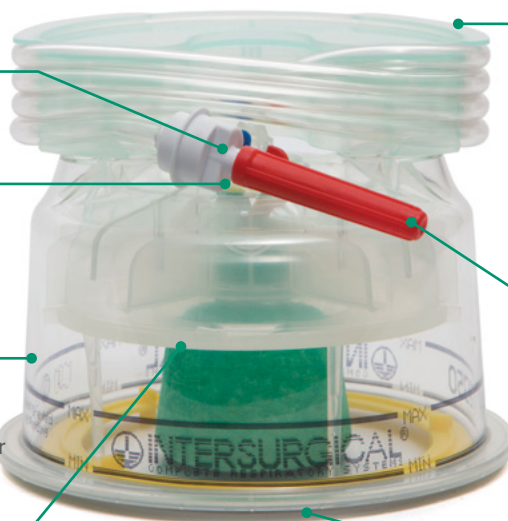
Pour une sécurité accrue

Indicateur de niveau d'eau clairement visible

Évaluation immédiate du niveau d'eau

Double-flotteur performant

Le matériau non compressible du premier flotteur assure un mécanisme robuste, fiable et insubmersible. Le second flotteur offre une sécurité accrue



Cassette de protection

Protège la chambre de toute contamination et permet un agencement pratique de la tubulure

Matériau transparent et robuste en polycarbonate

Améliore les caractéristiques de compliance. Permet une visualisation simple et rapide du niveau d'eau

Plateau chauffant à revêtement

Prévient toute brûlure accidentelle lors du remplacement de la chambre

Filtration améliorée

Filterer et protéger le respirateur ainsi que l'environnement en SSI des pathogènes expirés n'a jamais été aussi primordial. Malheureusement, les filtres saturés peuvent constituer un réel problème avec les circuits respiratoires à fil chauffant. Un gaz très humide peut entraîner une condensation d'eau dans le média filtrant, qui, au fur et à mesure, peut contribuer à accroître la résistance au débit et le Travail Respiratoire (WoB) du patient^[1]. Le système à fil chauffant Dri-Therm sèche les gaz expirés avant qu'ils n'atteignent le filtre. Ceci assure une réduction de l'humidité à un niveau prévenant le développement de la condensation^[2].

Conception modulaire

Permet une transition aisée entre ventilation invasive, ventilation non-invasive et oxygénothérapie haut débit.

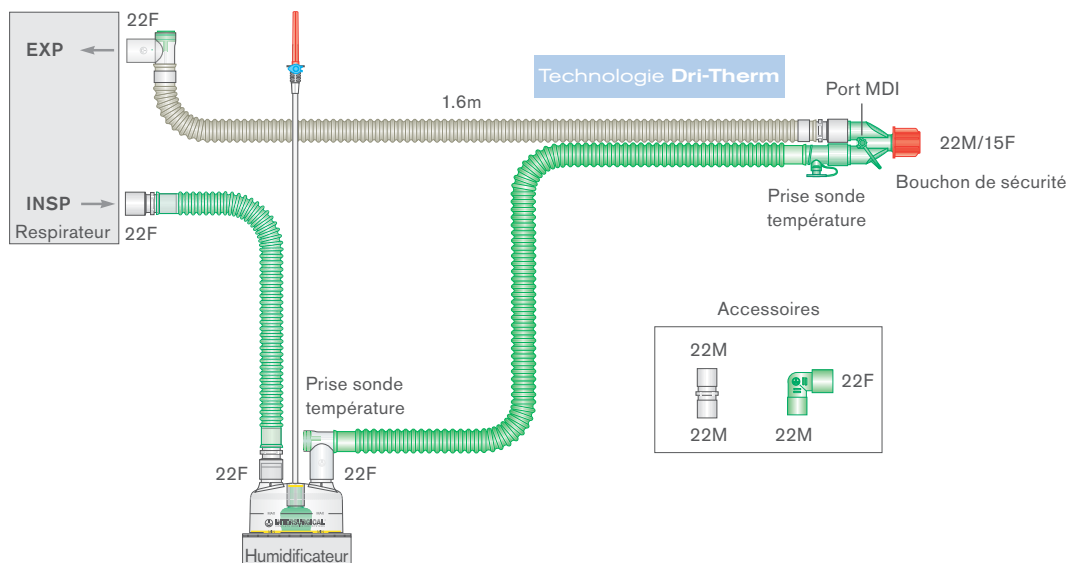


[1] Buckley PM. Increase in resistance of in-line breathing filters in humidified air. British Journal of Anaesthesia 1984; 56: 637- 43

[2] Tests en laboratoire interne

Dri-Therm™ circuit respiratoire double fil chauffant

Conçu pour un usage avec la majorité des humidificateurs et respirateurs rencontrés en services de soins intensifs.



Référence	Description	Qté/bte
2066310	Dri-Therm circuit respiratoire 22mm double fil chauffant avec chambre autoremplissage et branche supplémentaire. ≥ 1.6m	7

Accessoires

Câbles adaptateurs électriques pour humidificateur

Référence	Description	Humidificateur	Qté/bte
5601000	Câble adaptateur électrique pour circuits respiratoires à deux fils chauffants avec prise noire	MR850™, 7000 Series	1
51006182	Câble adaptateur électrique pour circuits respiratoires à deux fils chauffants avec prise grise-rouge	VHB20 series	1

Filtres Respiratoires

Référence	1944000	1790000 (S*)
Qté/bte	70	50 (40*)
Efficacité de filtration	>99.999%	>99.9999%
Résistance au débit à 30L/min	1.0cm H ₂ O	0.9cm H ₂ O
Résistance au débit à 60L/min	2.3cm H ₂ O	1.9cm H ₂ O
Volume compressible	67ml	120ml
Poids	40g	56g
Connexions	22F-22M/15F	22F-22M/15F
Volume courant minimum	>200ml	>360ml

(S*) Ajouter un S à la fin du code produit à sept chiffres pour commander la version stérile du produit, ex. 1790000S (la quantité par boîte des produits stériles est indiquée entre parenthèses).



Intersurgical Benelux B.V. Vluchtoord 28, 5406 XP, Uden, Nederland
T: +31 (0)413 243 860 F: +31 (0)413 243 869 info@intersurgical.be be-fr.intersurgical.com



Le fabricant Intersurgical Ltd est certifié ISO 9001:2015, ISO 13485:2016 et ISO 14001:2015

Pensez-y avant d'imprimer
Économisons les ressources.
Si vous devez imprimer ce document, faites-le recto verso.

IS1.58 BEFR • Issue 1 05.21